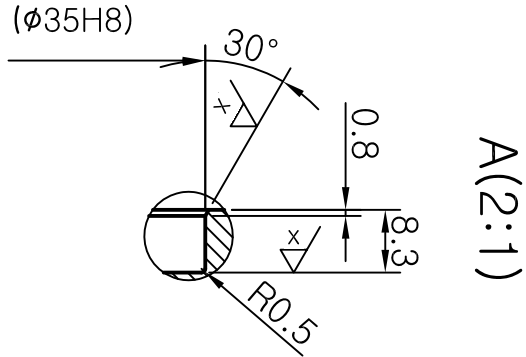
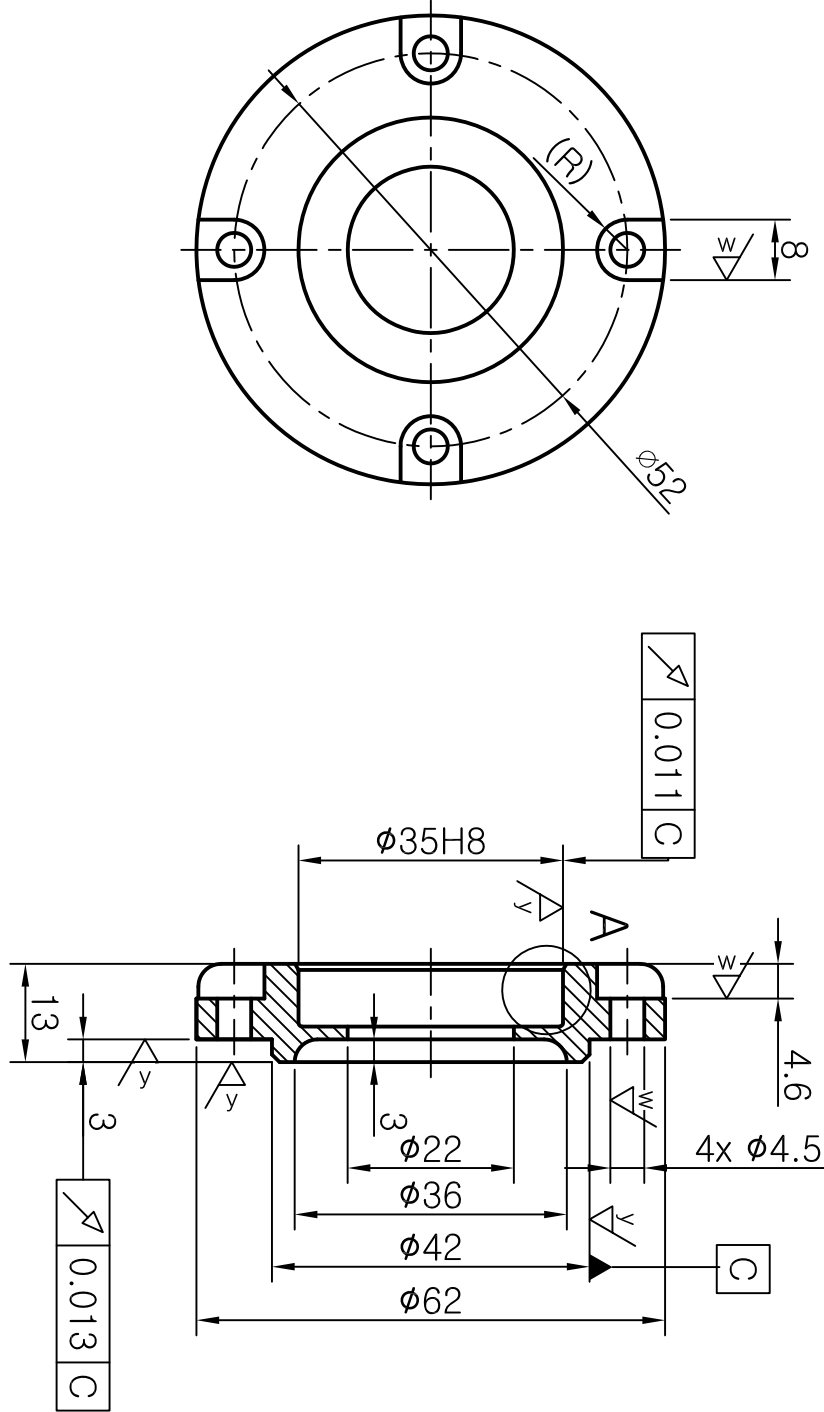
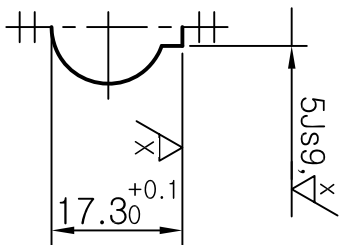
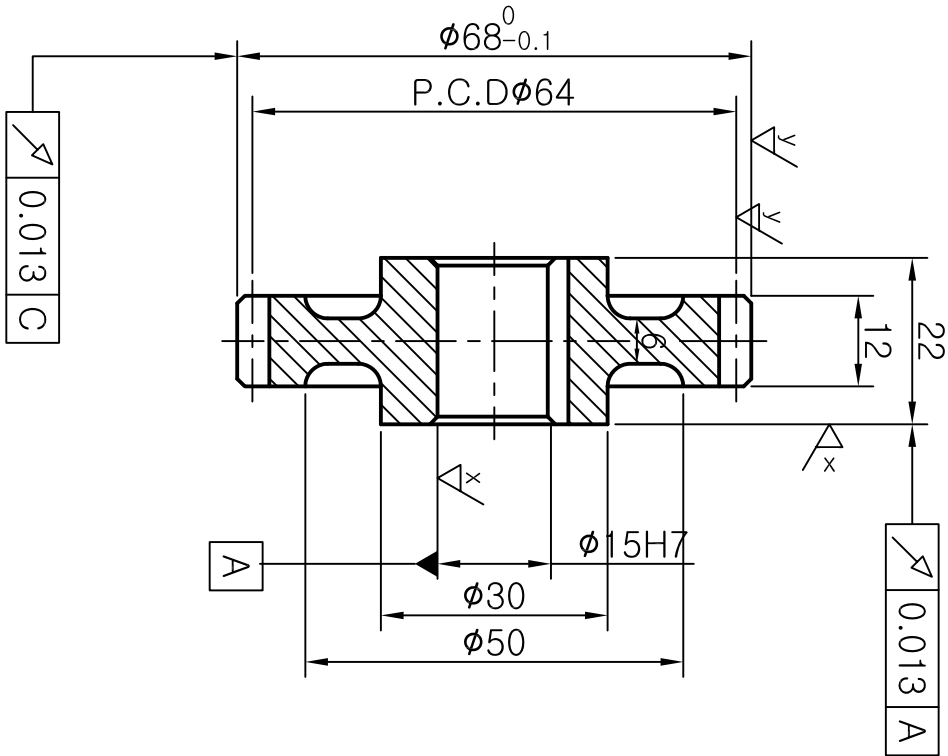


6  $\sqrt{\text{ ( } \frac{w}{\text{ }}, \frac{x}{\text{ }}, \frac{y}{\text{ } } )}$



9  $\sqrt{\text{ ( } \frac{x}{\text{ }}, \frac{y}{\text{ } } )}$



| 스퍼기어 요목표 |     |                     |  |
|----------|-----|---------------------|--|
| 기어치형     |     | 표준                  |  |
| 공구       | 치형  | 보통 이                |  |
|          | 모듈  | 2                   |  |
| 잇수       | 압력각 | 20°                 |  |
|          | 잇수  | 32                  |  |
| 피치원 지름   |     | P.C.Dφ64            |  |
| 전체 이 높이  |     | 4.5                 |  |
| 다듬질 방법   |     | 호브젤삭                |  |
| 정밀도      |     | KS B ISO 1328-1, 4급 |  |

주 서

- 일반공차 - 가) 가공부 : KS B ISO 2768-m  
나) 주조부 : KS B 0250-CT11  
다) 주강부 : KS B 0418-B급
- 도시되고 지시없는 모떼기는 1x45°, 모깎기는 R3
- 일반 모떼기는 0.2x45°
- $\sqrt{\text{ ( } \frac{x}{\text{ }}, \frac{y}{\text{ } } )}$  부위 외면 명록색 도장
- 기어 치부 열처리 HRC 5±2 (품번 9)
- 표면 거칠기

$$\sqrt{\text{ ( } \frac{x}{\text{ }}, \frac{y}{\text{ } } )} = \sqrt{\text{ ( } \frac{x}{\text{ }}, \frac{y}{\text{ } } )}$$
$$\frac{w}{\text{ ( } \frac{x}{\text{ }}, \frac{y}{\text{ } } )} = \frac{1.2\sqrt{\text{ ( } \frac{x}{\text{ }}, \frac{y}{\text{ } } )}}{\text{ ( } \frac{x}{\text{ }}, \frac{y}{\text{ } } )}, N10$$
$$\frac{x}{\text{ ( } \frac{x}{\text{ }}, \frac{y}{\text{ } } )} = \frac{3.2\sqrt{\text{ ( } \frac{x}{\text{ }}, \frac{y}{\text{ } } )}}{\text{ ( } \frac{x}{\text{ }}, \frac{y}{\text{ } } )}, N8$$
$$\frac{y}{\text{ ( } \frac{x}{\text{ }}, \frac{y}{\text{ } } )} = \frac{0.8\sqrt{\text{ ( } \frac{x}{\text{ }}, \frac{y}{\text{ } } )}}{\text{ ( } \frac{x}{\text{ }}, \frac{y}{\text{ } } )}, N6$$

|    |        |       |     |     |
|----|--------|-------|-----|-----|
| 9  | 외부스퍼기어 | SC480 | 1   |     |
| 6  | 앞커버    | GC200 | 1   |     |
| 품번 | 품명     | 재질    | 수량  | 비고  |
| 제목 | 기어박스   | 수원번호  |     | 성락운 |
|    |        | 척도    | 1:1 |     |
|    |        | 각법    |     | 삼각법 |